

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-221

ADHESIVO SELLADOR DE POLIURETANO, MONOCOMPONENTE, MULTIPROPÓSITO, PARA USO EN INTERIORES.

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Base química	Poliuretano monocomponente
Color (CQP001-1)	Blanco y negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar)	1,3 kg/L , dependiendo del color
Tixotropía	Buena
Temperatura de aplicación	ambiente 5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	60 min.
Tiempo abierto (CQP526-1)	45 min.
Velocidad de curado (CQP049-1)	Ver Diagrama 1
Contracción (CQP014-1)	5 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	1,8 N/mm ² (18,3 Kg/cm ²)
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Resistencia a la propagación del rasgado (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm (7 Kg/cm)
Temperatura de servicio (CQP513-1)	Permanente -40°C a +90°C 4 horas: 120°C 1 hora: 150°C
Vida útil en el recipiente	12 meses

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativa

A) 23 °C / 50 % r.h.

B) almacenamiento por debajo de 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-221 es un adhesivo / sellador de poliuretano de 1 componente de uso múltiple que se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos como metales, imprimaciones metálicas y revestimientos de pintura (sistemas de 2 componentes), materiales cerámicos y plásticos. Es adecuado para hacer sellos elásticos permanentes.

VENTAJAS

- Se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos
- Resistente al envejecimiento
- Se puede lijar y pintar
- Pasa EN45545-2 R1/R7 HL3
- No corrosivo
- Bajo olor

ÁREAS DE APLICACIÓN

Se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos y es adecuado para hacer juntas elásticas permanentes. Los materiales de soporte adecuados son los metales, las imprimaciones para metales y los recubrimientos de pintura (sistemas de 2 componentes), los materiales cerámicos y los plásticos. Se utiliza idealmente para el sellado interno y aplicaciones de adhesión simples.

Busque el consejo del fabricante y realice pruebas en los sustratos originales antes de usar **Sikaflex®-221** en materiales propensos al agrietamiento por tensión. Este producto es adecuado sólo para usuarios profesionales experimentados.

Se deben realizar pruebas con los sustratos y condiciones reales para asegurar la adhesión y la compatibilidad de los materiales.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

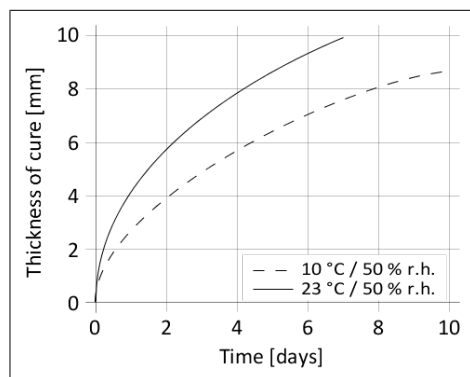
Sikaflex®-221

Versión 04.02 (08 - 2023), es_CO

012001202210001000

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-221 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente bajo y por consiguiente el proceso de reacción de curado es lento (ver Diagrama 1).



RESISTENCIA QUÍMICA

Sikaflex®-221 es resistente al agua dulce, agua de mar, agua caliza, aguas residuales, ácidos diluidos y soluciones cáusticas. Temporalmente resiste a combustibles, aceites minerales, grasas animales, vegetales y aceites. No resiste a ácidos orgánicos, alcohol, ácidos minerales concentrados y solventes cáusticos o solventes. Esta información es ofrecida solo como guía general, la asesoría sobre aplicaciones específicas se darán a solicitud.

METODO DE APLICACIÓN

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de todo rastro de grasa, aceite y polvo. Como regla, los sustratos deben prepararse preliminarmente, de acuerdo con las instrucciones dadas en la "Guía de preparación de superficies", disponible en la web: col.sika.com o con su asesor técnico.

Preparación del producto

Cartucho: perforar el cartucho.

Unipack: colocar el cojín dentro de la pistola aplicadora, cortar y quitar la grapa que cierra el empaque. Cortar la punta de la boquilla para dar un ancho adecuado de la junta y aplicar el sellador dentro de la junta con una pistola adecuada operada manualmente o por aire comprimido, teniendo cuidado de evitar aire atrapado. Una vez abierto, los empaques deben ser usados dentro un tiempo relativamente corto. No aplicar a temperaturas debajo de 5 °C ni arriba de 35 °C. La temperatura óptima del material y sellador debe ser entre 15 °C y 25 °C. Para asesorías en la selección y colocación de un sistema de bombeo adecuado, así como las técnicas de aplicación con bomba, por favor contacte a nuestro Departamento de Servicio Técnico.

Preparación de la Superficie

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Se pueden encontrar sugerencias para la preparación de la superficie en la sección edición actual de la tabla de pretratamiento Sika® apropiada. Considere que estas sugerencias están basadas en la experiencia y que en cualquier caso deben ser verificadas mediante pruebas en los sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-221 puede procesarse entre 5 °C y 40 °C pero hay que tener en cuenta los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador es entre 15 °C y 25 °C.

Sikaflex®-221 puede procesarse con pistolas de pistón de accionamiento manual, neumático o eléctrico, así como con equipos de bombeo. Para asesoría en la selección y configuración de un sistema de bombeo adecuado, contacte al Departamento de Ingeniería de Sistemas de Sika Industry.

Herramientas y acabado

El mecanizado y el acabado deben llevarse a cabo dentro del tiempo de la piel del sellador. Se recomienda usar el Agente de Herramienta Sika® N. Otros agentes de acabado deben ser probados para su conveniencia y compatibilidad antes de su uso. El alisado y terminado debe realizarse dentro del tiempo de formación de piel del adhesivo. Para facilitar el alisado, humedecer una espátula con agua jabonosa.

Eliminación

No curado **Sikaflex®-221** puede ser removido de herramientas y equipo con Sika Removedor-208 u otro adecuado disolvente. Una vez curado, el material puede sólo ser removido mecánicamente. Manos y piel expuesta deben ser lavados inmediatamente usando un adecuado limpiador industrial de manos y agua. No usar solventes.

Pintabilidad

Sikaflex®-221 puede ser pintado cuando tenga piel. Se deben realizar pruebas preliminares con la pintura y el proceso de pintura para verificar su compatibilidad. **Sikaflex®-221** no debe ser expuesto a temperaturas de horneado hasta que alcance el curado completo. La dureza y el espesor de la película de la pintura puede dañar la elasticidad del sellador y la película de la pintura puede agrietarse.

INFORMACION ADICIONAL

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hoja de seguridad del producto.
- Tabla de pretratamiento de Sika Poliuretano
- Directrices generales adhesión y sellado con Sikaflex® y SikaTack

EMPAQUES

Cartucho	300 ml
Unipac	600 ml

DATOS BÁSICOS DEL PRODUCTO

Los resultados pueden diferir según las variaciones estadísticas dependiendo de los métodos de mezcla y equipo, temperatura, métodos de aplicación, métodos de prueba, condiciones del sitio real y condiciones de curado.

INFORMACIÓN SALUD Y SEGURIDAD

Para información y asesoría relacionada con el transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la hoja de seguridad vigente que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos, así como otros datos relacionados de seguridad.

NOTA LEGAL

• Manténgase el envase bien cerrado • Manténgase fuera de alcance de los niños • No apto para consumo humano • Solo para uso industrial • Solo para uso profesional. Previo al uso de cualquiera de los productos Sika, los usuarios deben siempre leer y seguir las instrucciones y advertencias de uso de la edición más reciente de la Hoja de Datos del Producto y de la Hoja de Datos de Seguridad, disponibles en col.sika.com o comunicarse con el Departamento de Servicios Técnicos de Sika a los números de contacto que aparecen en nuestra página web www.col.sika.com en la sección de Contáctenos. Ninguna información contenida en la literatura y los materiales de Sika libera al usuario de la obligación de leer y seguir las advertencias e instrucciones para cada producto Sika como se establece en cada Hoja de Datos del Producto, etiqueta del producto y Hoja de Datos de Seguridad previo al uso. Para más información y asesoramiento relacionado al transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, el usuario debe referirse a la Hoja de Datos de Seguridad que contiene información relacionada con seguridad física, ecológica, toxicológica, entre otras. El usuario debe leer la versión más actualizada de la Hoja de Datos de Seguridad antes de usar cualquier producto. Sika garantiza por seis (6) meses que, desde la fecha de compra, este producto está libre de defectos de fabricación y cumple con las propiedades técnicas de la Hoja de Datos del Producto actual si se usa de acuerdo con las recomendaciones de Sika y dentro de la vida útil en recipiente. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. NINGUNA

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-221
Versión 04.02 (08 - 2023), es_CO
012001202210001000



OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA APLICA, INCLUYENDO GARANTÍAS COMERCIALES O DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR. EN LA MEDIDA PERMITIDA POR LA LEY, SIKa NO ASUMIRÁ RESPONSABILIDAD CIVIL EXTRA-CONTRACTUAL ALGUNA. SIKa NO SERÁ RESPONSABLE POR EL USO DE ESTE PRODUCTO EN UNA FORMA QUE INFRINJA ALGUNA PATENTE O CUALQUIER DERECHO DE PROPIEDAD INTELECTUAL DE UN TERCERO. La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos y condiciones generales de venta publicadas en la página web: col.sika.com.